



**PROCESSO SELETIVO DA RESIDÊNCIA MÉDICA  
PARA O ANO DE 2023-2**



# **2º REMANEJAMENTO EXTERNO**

**DIA 28 DE MARÇO DE 2023**



**PROCESSO SELETIVO DA RESIDÊNCIA MÉDICA  
PARA O ANO DE 2023-2**



**6 - Oftalmologia 03 anos**

<b>NOME DO CANDIDATO</b>	<b>R.G.</b>	<b>Nº INSCR.</b>	<b>Ordem</b>
--------------------------	-------------	------------------	--------------

**SEGUNDO REMANEJAMENTO DE REMANEJÁVEIS**

**1 - Hospital das clinicas da UFPE**

NATÁLIA RIBEIRO VIANA	4169486 - SDS - PB	22700054	2º
-----------------------	--------------------	----------	----

**Nº DE CANDIDATOS:** 1